

## *Jahn M75 Argamassa para Moldes (Code 0018)*

**Jahn M75 argamassa para moldes** é uma argamassa própria para o fabrico de esculturas, cornijas e ornamentos.

### **Características**

- argamassa pronta (apenas adicionar água)
- de origem puramente mineral
- Altamente resistente à humidade e salinidade
- não é retractil
- obtível numa ampla gama de cores

### **Preparação / Aplicação**

A argamassa Jahn M75 para moldes deve ser misturada com um aparelho de misturar manual ou equipamento mecânico para misturar. A proporção água/ matéria seca é de 80 cl de água por 1 kg de argamassa seca. Após misturar, o molde pode ser enchido com a argamassa. A compactação da argamassa é um processo contínuo até o objecto estar pronto, e pode ser feita da melhor maneira com um soquete. Caso a argamassa seja aplicada em mais que uma camada, é importante que a película que se pode criar por cima da primeira camada ou entre as camadas, seja retirada com uma espátula pequena. Isto serve para evitar mais tarde problemas de adesão entre as diversas camadas.

### **Fornecimento**

A argamassa Jahn M75 para moldes é fornecida em embalagem padronizada de 25 kg.

### **Armazenamento**

O produto pode ser armazenado até 6 meses, no máximo, em embalagem fechada, livre de geadas, num sítio seco e fresco.

### **Exigências de Segurança**

Visto o desenvolvimento de pó, é de aconselhar obedecer às exigências de segurança e usar máscaras de protecção em combinação com filtros P2.

### **Dados Técnicos**

Na tabela abaixo, são representados os dados técnicos da argamassa Jahn M75 com respeito às características mecânicas e físicas.

Os dados representados abaixo foram elaborados de acordo com as normas inglesas British Standard (BS 1217:1986) no laboratório da Stanger Consultants Ltd.



<b>Jahn M75 Argamassa para Moldes</b>	<b>0018</b>
<b>Fase líquida/ plástica</b>	
Proporção água/ matéria seca (cl água por kg matéria seca)	<b>80</b>
Volume de argamassa preparada M75 por kg de matéria seca (cl)	<b>aprox. 600</b>
<b>Endurecimento (após 28 dias)</b>	
Resistência média à compressão (N/mm <sup>2</sup> )	<b>52,5</b>
Resistência média à flexão tencionada (N/mm <sup>2</sup> )	<b>7,5</b>
<b>Absorção pelo material</b>	
Valor após 10 min.ml. (m2.s)	<b>0,010</b>
Valor após 1 hora ml. (m2.s)	<b>0,005</b>
<b>Assentamento seco</b>	
Média (%)	<b>0,040</b>
Peso específico (kg/dm <sup>3</sup> )	<b>2,1</b>
<b>Tempo de presa</b>	
5 - 10 °C	<b>Aprox. 45 min.</b>
10 - 20 °C	<b>aprox. 30 min.</b>
20 - 30 °C	<b>aprox. 20 min.</b>

---