

Jahn M80 Argamassa de Fundição

Jahn M80 argamassa de fundição é uma argamassa de origem mineral, especialmente concebida para segurar âncoras contra deslocações, novas ou existentes.

Características

- argamassa pronta (apenas adicionar água)
- puramente mineral
- agradável ao meio ambiente
- altamente à prova humidade e sal.
- não encolhe
- facilmente aplicável

Campo de Aplicação

O campo de aplicação de Jahn M80 argamassa de fundição é muito amplo. O produto pode ser aplicado na área de construção nova, serve também para fins de reparação e renovação. Além disso a, argamassa de fundição tem provado ser muito útil para peças fundidas e também na técnica de fixação de tirantes, âncoras e parafusos de ancoragem.

A argamassa Jahn M80 é considerada indispensável quando se trata de fixar (através de fundição) elementos de betão, tijolo e pedra natural, bem como na técnica de moldagem.

Esta ampla gama de aplicações da Jahn M80 argamassa de fundição não somente é o resultado das excelentes características do material, como p.ex. sua alta força mecânica, mas também pelos seus aspectos agradáveis quanto ao meio ambiente e a fácil preparação e aplicação.

Preparação

A argamassa Jahn M80 argamassa de fundição deverá ser misturada com um aparelho misturador numa tina plástica. A argamassa exige mistura intensiva durante 5 minutos. Não se deve preparar mais argamassa que a necessária para ser aplicada em cerca de 30 minutos

Aplicação

A argamassa deverá ser aplicada numa superfície limpa e livre de pó. Para ter certeza de uma boa adesão entre os elementos a serem fixados e Jahn M80 argamassa de fundição, utilize um aspirador de pó.

As âncoras, tirantes ou parafusos de ancoragem a serem fixados, deverão ser livre de ferrugem; como uma medida preventiva aconselha-se que as peças sejam tratadas com um produto anti-corrosivo. Aplique este produto também nas partes metálicas que estão na vizinhança imediata da superfície da argamassa de fundição. São justamente estes lugares onde há muito risco de formação de ferrugem, especialmente quando âncoras de ferro são usadas.

Antes da aplicação, as superfícies deverão estar bem humedecidas; assegure-se que não se forma uma película de água entre a argamassa e os elementos de betão, pedra natural ou de tijolo.

Mantenha-se húmida a argamassa Jahn M80 até 3 a 4 dias após a aplicação do material.

Fornecimento

A Jahn M80 argamassa de fundição é fornecida em sacos de 25 kg. A cor da Jahn M80 argamassa de fundição é cinza, se assim desejado, a cor do material pode ser acertada.

Armazenamento

Numa embalagem vedada, num sítio seco, fresco e livre de geada, para um período de até 6 meses.

A Jahn M80 argamassa de fundição serve tanto para a aplicação de âncoras em construções novas, como para a renovação de objectos antigos.

Dados Técnicos

Os dados representados abaixo foram elaborados no laboratório de Engenharia Jahn para a Construção Civil e Pesquisa em Hellevoetsluis, Holanda, e o Laboratoire des Matériaux Pierreux em Lausanne, Suíça.

Jahn M80 Argamassa de Fundição	
Fase líquida/ plástica	
Proporção água/ matéria seca (cl água por kg de material seco)	aprox.140 - 200
Volume de argamassa preparada M70 por kg de matéria seca (cl)	aprox. 550
Peso específico (kg/dm ³)	1,8 - 1,9

Fase endurecida	1 dia	3 dias	7 dias	28 dias
Resistência à compressão (N/mm ²)	aprox. 45,00	aprox. 73,00	aprox. 83,00	Aprox. 93,00
Resistência à flexão tencionada (N/mm ²)	aprox. 5,80	aprox. 11,00	aprox. 12,00	Aprox. 14,00

Estes valores podem variar.
